

EHRAT

Präzisions- und Feinmechanik



Neue Wege

Neue Wege entstehen, indem man sie geht

Unternehmerisches Denken und wirtschaftlicher Erfolg bedingen Partner, die neue Wege beschreiten. Immer schneller wandeln sich die Märkte, werden neue gesetzliche Bestimmungen erlassen und dementsprechend steigen die Anforderungen an die Unternehmen. Chancen und Risiken müssen erkannt und die folgerichtigen Massnahmen umgesetzt werden.

Fachspezifisches Know-how, Erfahrung und kontinuierliche Weiterbildung sind gefragt. Präzision ist unser Geschäft. Wir sind eine hoch spezialisierte Werkstatt für die spanabhebende Bearbeitung aller metallischen Werkstoffe. In unserem kleinen und wendigen Traditionsbetrieb fräsen und drehen wir anspruchsvolle Teile für den Maschinen- und Apparatebau. Besonders stark sind wir in der Herstellung von hochkomplexen mechatronischen Baugruppen für die Maschinenindustrie.

Dank einem leistungsstarken und gut ausgebauten Maschinenpark gibt es praktisch keine Aufgabenstellung, die wir nicht in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit unseren Auftraggebern lösen können. Alle unsere Mitarbeiter sind qualifizierte Fachkräfte. Gemeinsam verfügen wir über einen langjährigen Erfahrungsschatz, der uns befähigt, vielfältige Herausforderungen anzunehmen und mit anspruchsvollen Fertigungsaufgaben umzusetzen.

Unsere Stärken



Zertifiziert nach ISO 9001:2008

CNC Drehen



CNC Fräsen



Flach- und Rundscheifen



Honen und Läppen



Konventionelle Fertigung



Montage von Baugruppen



Konstruktion Dienstleistungen



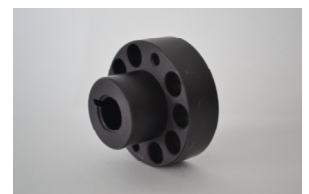
CNC Drehen



Unsere Spezialität:

Drehen von hochpräzisen Bauteilen für unsere Baugruppen und unsere Kunden in Losgrößen bis 1'000 Stk. Genauigkeiten bis H5.

Unsere Maschinen sind mit einer C-Achse und angetriebenen Werkzeugen ausgerüstet.



Unser Maschinenpark:

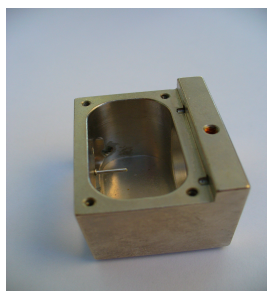
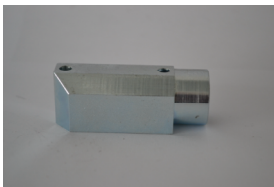
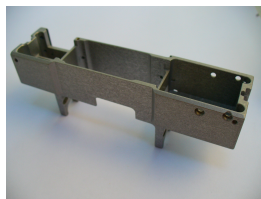
- Gildemeister CTX 400
x200 z400 c360°
- Nakamura TMC15
x100 z150

CNC Fräsen

Unsere Spezialität:

Fräsen von komplexen und hochgenauen Bauteilen für unsere Baugruppen und Kunden.

Alle Maschinen sind mit einer 4. Achse ausgerüstet. Eine Maschine ist mit einer 5. mechanischen Achse ausgestattet.



CNC Fräsen



Unser Maschinenpark:

- Matsuura MAM500
x400 y400 z400 a360°
C-Achse mechanisch alle 5°
11 Paletten
- Kitamura My Zero
x300 y250 z300 a360°
- Mori Seiki MV40
x700 y300 z300 a360°
- Brother TC-S2D-O
x700 y300 z300 a360°

Rund- und Flachschleifen

Rund- und Flachschleifen



Unser Maschinenpark:

- Studer S40
x150 z500
- Studer S20
x80 z500
- Tripet Flachschleifmaschine
x200 z500

Unsere Spezialität:

Rundschleifen von sehr genauen Aussen- und
Innensitzen bis H3.

Kurze und flexible Fertigungszeiten.



Honen und Läppen

Unsere Spezialität:

Honen von Innensitzen bis H2 und einer Oberflächengüte bis N2.

Kurze und flexible Fertigungszeiten.



Honen und Läppen



Unser Maschinenpark:

- Sunnen 1804 Honmaschine
Ø1.7 - Ø62
- Flachläppmaschine

Konventionelle Fertigung

Konventionelle Fertigung



Unser Maschinenpark:

- Deckel FP3
x400 y300 z300
- Drehbank Weiler
x200 z500
- Drehbank S102
x80 z80
- Graviermaschine Minelli
x200 y200 z200 a360°
- Lasergraviermaschine Minelli
x100 z500 a360°

Unsere Spezialität:

Vorrichtungsbau und Prototypenfertigung.

Gravieren von Kundenteilen.

Laserbeschriftungen mit Seriennummer und weiteren Kundenwünschen wie Artikelnummer oder Zeichnungsnummer.



Montage von Baugruppen

Unsere Spezialität:

Elektromechanische Montage von Baugruppen mit Prüfung aller Funktionen.

Verlöten von kleinsten Bauteilen und Kontaktstiften auf Leiterplatten.

Mechanische und elektrische Prüfung aller Bauteile.

Kalibrierung von Messmitteln.



Montage von Baugruppen

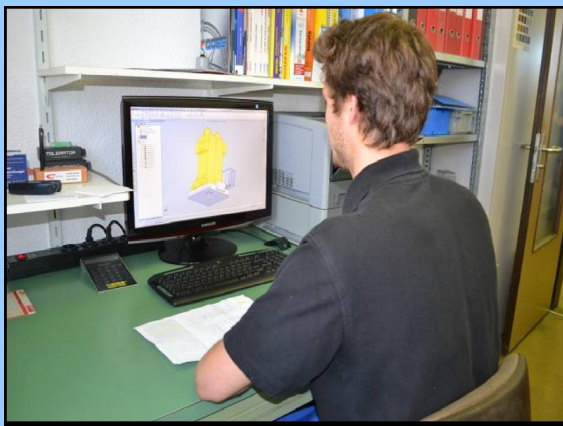


Unsere Arbeitsplätze:

- 3 ESD geschützte Montageplätze
- diverse Messplätze
- diverse Prüfplätze

Konstruktion / Dienstleistungen

Konstruktion / Dienstleistungen



Unsere Arbeitsplätze:

- CAD: Solidworks
- CAM: SolidCAM
- Datenübetragung mit CIMCO

Unsere Spezialität:

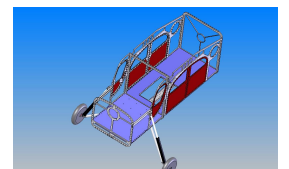
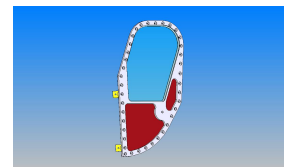
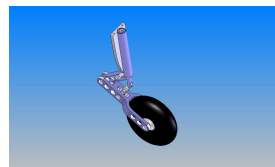
Beratung unserer Kunden bei Fertigungsproblemen.

Kostenanalyse für diverse Bauteile.

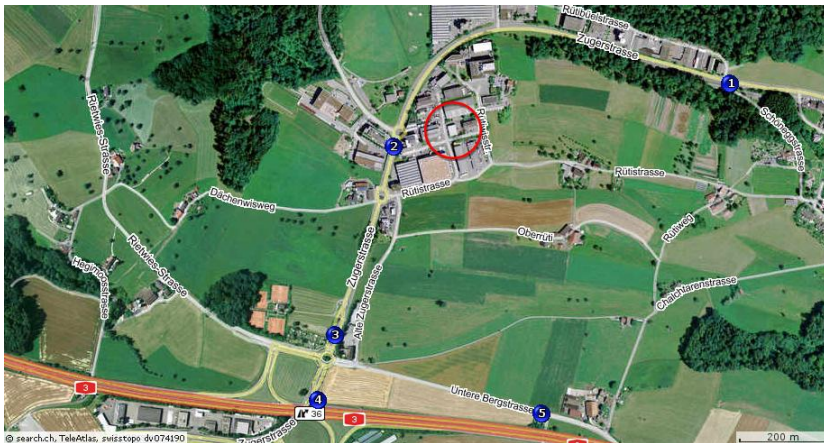
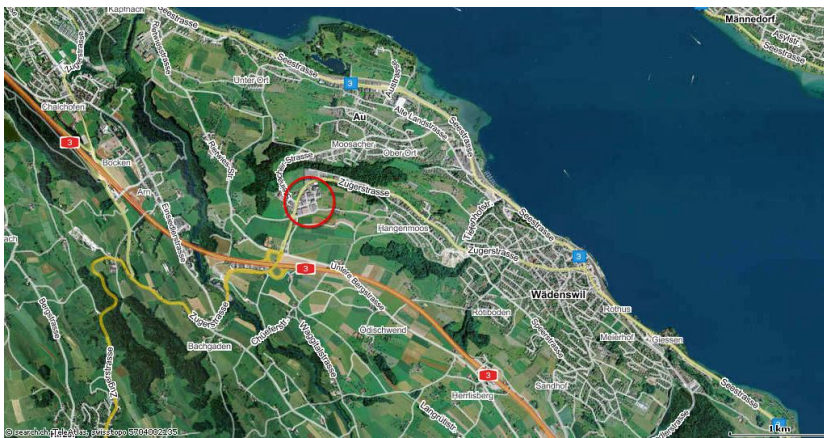
Vorrichtungsbau und Spannmittel.

Kundenunterstützung bei:

- Beschaffungsproblemen
- Rohmaterialhandling
- Oberflächenveredelung
- Härten



Unser Standort in Wädenswil:



Arnold Ehrat AG
Präzisions- und Feinmechanik
Industriestrasse 8
CH-8820 Wädenswil

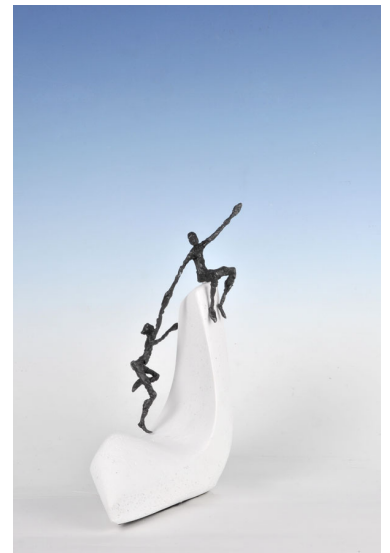
T 044 782 00 70
F 044 782 00 79
<http://www.ehrat-ag.ch>
precision@ehrat-ag.ch



Alles ist möglich



Neue Dimensionen



Im Team geht es besser

Skulpturen von Luise Kött Gärtner